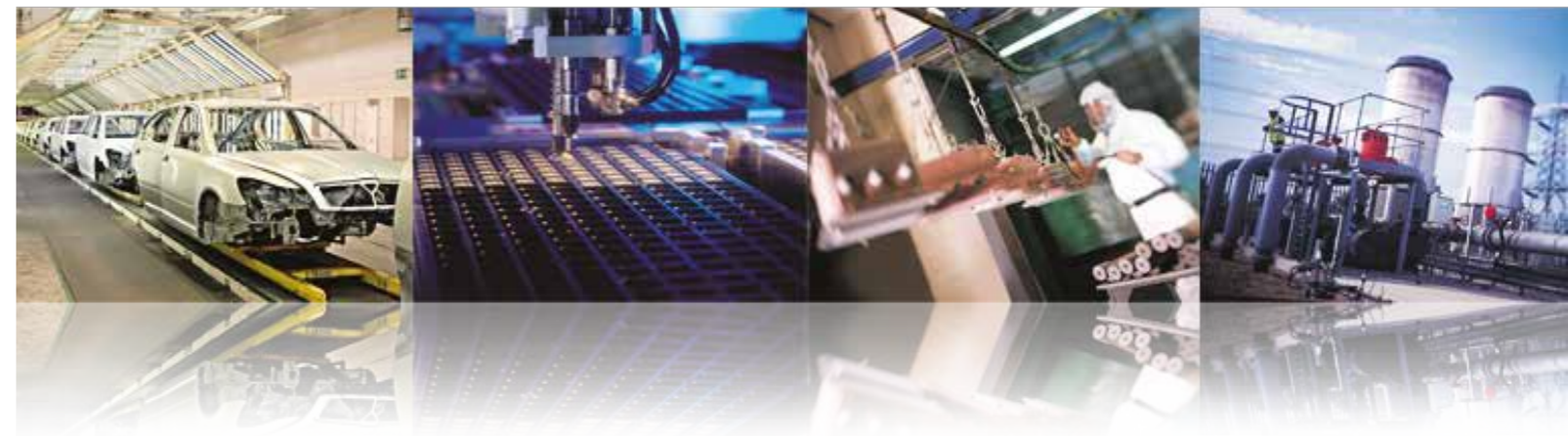


TOUCH HMI SERIE K/T/X



 Kamitech

Presentazione prodotti

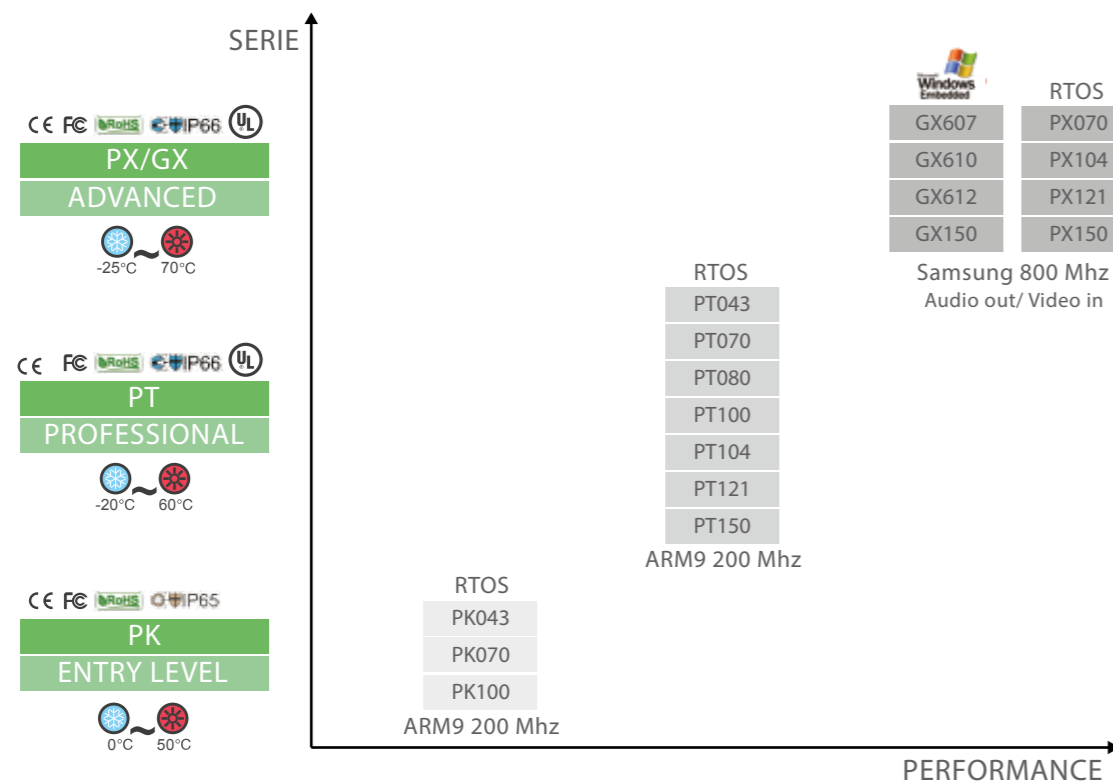
Pannelli HMI

Specialista nella fornitura di HMI touch screen multiprotocollo basati su piattaforma embedded o win-CE, Kite automation propone una vasta gamma di terminali touch-screen a colori, dal piccolo 4,3" fino al top da 15", sia nelle versioni 4:3 che 16:9, avvalendosi di un evoluto, potente ed immediato ambiente di programmazione.

I prodotti Kite si contraddistinguono sul mercato per la completezza della gamma, per la riconosciuta affidabilità e per l'attenzione al contenimento dei costi, frutto di una consolidata e vasta produzione organizzata a Taiwan.

La molteplicità dei driver di comunicazione disponibili di serie nel gratuito software di sviluppo permette di interfacciare i pannelli Kite con un elevatissimo numero di PLC, azionamenti, controlli, termoregolatori e dispositivi vari.

Sono molteplici inoltre le caratteristiche che consentono l'impiego in diversificati settori/ambienti (dalle macchine automatiche al controllo di processo, dal building automation alla green Energy): la robustezza dell'hardware, le caratteristiche di protezione IP66, il range esteso di temperatura -25°+70°C, la compattezza nelle dimensioni, le certificazioni UL/CE e la possibilità di personalizzazione.



| Windows Embedded | RTOS |
|------------------|-------|
| GX607 | PX070 |
| GX610 | PX104 |
| GX612 | PX121 |
| GX150 | PX150 |

Samsung 800 Mhz
Audio out/ Video in

Caratteristiche Hardware



Scopri la nostra Driver list completa in fondo al catalogo

Serie PK

Famiglia Entry Level

Guida ai prodotti

La serie PK rappresenta l'entry-level della gamma dei nostri HMI:

l'ottimo rapporto qualità/prezzo permette di ottenere alte prestazioni ad un prezzo contenuto.

- Display 4.3"~ 10.1" TFT LCD
- Adatto per applicazioni compatte



| | PK100-WST40 | PK070-WST40 | PK043-WST30 | PK043-WST10 |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensione | 10.1" (16:9) | 7" (16:9) | 4.3" (16:9) | 4.3" (16:9) |
| Risoluzione | 1024 x 600 | 800 x 480 | 480 x 272 | 480 x 272 |
| Memoria Flash NOR | 8 MB | 8 MB | 8 MB | 8 MB |
| Memoria Flash NAND | 128 MB | 128 MB | - | - |
| Memoria Retentiva | 128 KB | 128 KB | 128 KB | 128 KB |
| COM1 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 |
| COM2 | NO | NO | NO | NO |
| COM3 | RS485 | RS485 | RS485 | RS485 |
| USB | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host |
| Ethernet | SI | SI | SI | NO |
| Tasti funzione | 7 tasti | 6 tasti | - | - |
| Micro SD Slot | - | - | - | - |
| Certificazione UL | - | - | - | - |

Specifiche della serie PK



| Modello | PK100-WST40 | PK070-WST40 | PK043-WST30 | PK043-WST10 |
|-----------------------------|---------------------------|---|----------------------|-------------|
| Display | Dimensione | 10.1" | 7.0" | 4.3" |
| | Risoluzione | 1024*600 | 800*480 | 480*272 |
| | Tipo | TFT LCD LED Backlight | | |
| | Colori | 65535 | | |
| | Illuminazione (ore) | 20000 | 20000 | 20000 |
| | Contrasto display | 500 | 500 | 500 |
| | Luminosità (cd/m2) | 180 | 250 | 270 |
| Touchscreen | 4-wire Analog Touch Panel | | | |
| CPU | RISC ARM9 32Bit | | | |
| Memoria retentiva SRAM | 128KB | | | |
| Memoria di lavoro | 32MB | | | |
| Memoria Flash NAND | 8MB+128MB (NAND Flash) | | 8MB | |
| Real-Time Clock (RTC) | SI | | | |
| Interfacce di Comunicazione | Micro SD Slot | - | | |
| | USB Client | SI (USB 2.0) | | |
| | USB Host | SI (USB 1.1) | | |
| | COM1 / COM3 | COM1: RS232/RS422/RS485, COM3: RS485 | | |
| | COM2 | - | | |
| | Ethernet | SI | | - |
| Tasti funzione | Opzionale(7 tasti) | Opzionale(6 tasti) | NO | |
| Uscita Audio | - | | | |
| Ingresso Video | - | | | |
| Energia | Alimentazione | 24VDC±10% | | |
| | Consumo | 20W | 10W | |
| Condizioni di lavoro | Temperatura di lavoro | 0°C~50°C | | |
| | Umidità | 10%~90% | | |
| | Shock (operation) | 10 ~ 55Hz(X,Y,Z direction, 1G, 30 Mins shock testing) | | |
| | EMI | FCC Part 15 Class A | | |
| | CE | EN61000-6-2, EN61000-6-4 | | |
| | Certificazione UL | - | | |
| | Grado di protezione | IP65 | | |
| Raffreddamento | Raffreddamento naturale | | | |
| Dimensioni WxHxD (mm) | 270.1 x 212.1 x 42.5 | 203.5 x 149.0 x 33.0 | 130.0 x 106.2 x 39.0 | |
| Cutout AxB (mm) | 259.5 x 201.5 | 192.0 x 138.5 | 119.0 x 93.0 | |
| Peso (kg) | 1.1 | 0.65 | 0.35 | |



Serie PT

Famiglia Professional

Guida ai prodotti

La serie PT prevede una completa gamma di display LCD da 4,3" a 15". I touch-screen della serie PT hanno 65536 colori con retroilluminazione a LED in grado di fornire un'immagine chiara e nitida. Con un ampio angolo di visione sono dotati di una CPU ARM9, 128MB di NAND Flash e 128KB di Batteria Tampone. Gli HMI della serie PT sono dotati di diverse interfacce: RS232/422/485, Ethernet e porta USB. La serie PT ha oltre 380 drivers di comunicazione che permettono di connettersi facilmente con i più diffusi dispositivi in commercio, come ad esempio PLC, controllori assi, azionamenti, inverter e sensoristica varia.

Per fronteggiare difficili condizioni di lavoro, la serie PT è conforme al grado di protezione IP66 e con un range di temperatura di esercizio tra -10°C e +60°C.

E' possibile fornire soluzioni personalizzate a seconda delle esigenze del cliente. Alcuni esempi di personalizzazione: il pannello frontale in alluminio per coloro che preferiscono un design di moda o usano gli HMI in condizioni di lavoro particolari; NAND Flash e slot per micro SD per offrire un'estensione di memoria dell'HMI.

- Display 4.3"~15" TFT LCD
- Le sue prestazioni permettono di soddisfare i maggiori campi di applicazione



| | PT150-XSD | PT121-TST | PT104-TST |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensione | 15" (4:3) | 12.1" (4:3) | 10.4" (4:3) |
| Risoluzione | 1024 x 768 | 800 x 600 | 800 x 600 |
| Memoria Flash NOR | 8 MB | 8 MB | 8 MB |
| Memoria Flash NAND | 128 MB | 128 MB | 128 MB |
| Memoria Retentiva | 128 KB | 128 KB | 128 KB |
| COM1 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 |
| COM2 | RS232/485 | RS232/485 | RS232/485 |
| COM3 | RS232 | RS232 | RS232 |
| USB | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host |
| Ethernet | SI | SI | SI |
| Micro SD Slot | SI | SI | SI |
| Certificazione UL | SI | SI | SI |



| | PT100-WST | PT080-TST | PT070-WST | PT043-WST |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensione | 10.1" (16:9) | 8" (4:3) | 7" (16:9) | 4.3" (16:9) |
| Risoluzione | 1024 x 600 | 800 x 600 | 800 x 480 | 480 x 272 |
| Memoria Flash NOR | 8 MB | 8 MB | 8 MB | 8 MB |
| Memoria Flash NAND | 128 MB | 128 MB | 128 MB | 128 MB |
| Memoria Retentiva | 128 KB | 128 KB | 128 KB | 128 KB |
| COM1 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 |
| COM2 | RS232/485 | RS232/485 | RS232/485 | RS232/485 |
| COM3 | RS232 | RS232 | RS232 | RS232 |
| USB | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host |
| Ethernet | SI | SI | SI | SI |
| Micro SD Slot | SI | SI | SI | SI |
| Certificazione UL | SI | SI | SI | SI |

Specifiche della serie PT



| Modello | PT150-XSD | PT121-TST | PT104-TST |
|-----------------------------|------------------------------|---|----------------------|
| Display | Dimensione | 15" | 12.1" |
| | Risoluzione | 1024*768 | 800*600 |
| | Tipo | TFT LCD LED Backlight | |
| | Colori | 65536 | |
| | Illuminazione (ore) | 50000 | 20000 |
| | Contrasto display | 700 | 400 |
| | Luminosità (cd/m2) | 350 | 400 |
| Touchscreen | 5-wire Analog Resistive Type | 4-wire Analog Resistive Type | |
| CPU | RISC ARM9 32Bit | | |
| Memoria retentiva SRAM | 128KB | | |
| Memoria di lavoro | 64MB | | |
| Memoria Flash NAND | 8MB+128MB (NAND Flash) | | |
| Real-Time Clock (RTC) | SI | | |
| Interfacce di Comunicazione | Slot Micro SD | SI | |
| | USB Client | SI(USB 2.0) | |
| | USB Host | SI(USB 1.1) | |
| | COM1 / COM3 | COM1: RS232/422/485; COM3: RS232 | |
| | COM2 | RS232/485 | |
| | Ethernet | SI | |
| Uscita Audio | - | | |
| Ingresso Video | - | | |
| Energia | Alimentazione | 24VDC±10% | |
| | Consumo | 20W | |
| Condizioni di lavoro | Temperatura di lavoro | -10°C~60°C | |
| | Umidità | 10%~90% | |
| | Shock (operation) | 10 ~ 55Hz(X,Y,Z direction, 1G, 30 Mins shock testing) | |
| | EMI | FCC Part 15 Class A | |
| | CE | EN61000-6-2, EN61000-6-4 | |
| | Certificazione UL | SI | |
| | Grado di protezione | IP66 | |
| Raffreddamento | Raffreddamento naturale | | |
| Dimensioni WxHxD (mm) | 399.1 x 297.6 x 55 | 270.1 x 212.1 x 42.5 | 270.1 x 212.1 x 42.5 |
| Cutout AxB (mm) | 384.5 x 283.0 | 259.5 x 201.5 | 259.5 x 201.5 |
| Peso (kg) | 2.68 | 1.2 | 1.2 |



| Modello | PT100-WST | PT080-TST | PT070-WST | PT043-WST |
|-----------------------------|------------------------------|---|----------------------|----------------------|
| Display | Dimensione | 10.1" | 8" | 7" |
| | Risoluzione | 1024*600 | 800*600 | 800*480 |
| | Tipo | TFT LCD LED Backlight | | |
| | Colori | 65536 | | |
| | Illuminazione (ore) | 20000 | 20000 | 20000 |
| | Contrasto display | 500 | 500 | 500 |
| | Luminosità (cd/m2) | 180 | 250 | 300 |
| Touchscreen | 4-wire Analog Resistive Type | | | |
| CPU | RISC ARM9 32Bit | | | |
| Memoria retentiva SRAM | 128KB | | | |
| Memoria di lavoro | 64MB | | | 32MB |
| Memoria Flash NAND | 8MB+128MB (NAND Flash) | | | 8MB |
| Real-Time Clock (RTC) | SI | | | |
| Interfacce di Comunicazione | Slot Micro SD | SI | | |
| | USB Client | SI(USB 2.0) | | |
| | USB Host | SI(USB 1.1) | | |
| | COM1 / COM3 | COM1: RS232/422/485; COM3: RS232 | | |
| | COM2 | RS232/485 | | |
| | Ethernet | SI | | |
| Uscita Audio | - | | | |
| Ingresso Video | - | | | |
| Energia | Alimentazione | 24VDC±10% | | |
| | Consumo | 20W | 10W | |
| Condizioni di lavoro | Temperatura di lavoro | -10°C~60°C | | |
| | Umidità | 10%~90% | | |
| | Shock (operation) | 10 ~ 55Hz(X,Y,Z direction, 1G, 30 Mins shock testing) | | |
| | EMI | FCC Part 15 Class A | | |
| | CE | EN61000-6-2, EN61000-6-4 | | |
| | Certificazione UL | SI | | |
| | Grado di protezione | IP66 | | |
| Raffreddamento | Raffreddamento naturale | | | |
| Dimensioni WxHxD (mm) | 270.1 x 212.1 x 42.5 | 231.5 x 174.5 x 42.5 | 188.0 x 143.3 x 36.0 | 130.0 x 106.2 x 39.0 |
| Cutout AxB (mm) | 259.5 x 201.5 | 221.0 x 164.0 | 175.0 x 132.5 | 119.0 x 93.0 |
| Peso (kg) | 1.2 | 0.93 | 0.6 | 0.35 |



Serie PX

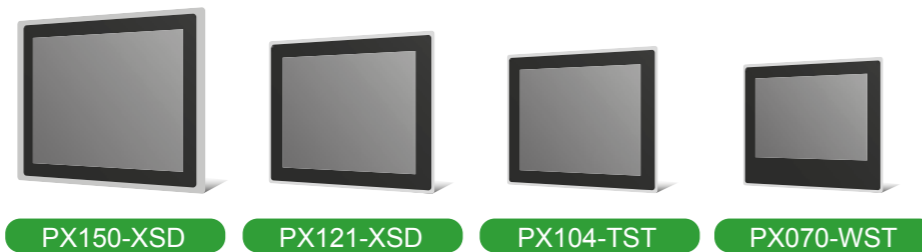
Famiglia Advanced

Guida ai prodotti

La serie PX rappresenta il top della gamma dei nostri HMI: si contraddistingue per le sue alte prestazioni grazie alla nuova generazione di CPU Samsung 800MHz.

Ha la possibilità di acquisire direttamente segnali da telecamere e consente la gestione integrata audio/video, inoltre nella configurazione speciale con frame in alluminio garantisce un range di temperatura di -25°C +70 °C.

- Display 7"~15" TFT LCD
- Range esteso di temperatura e alte prestazioni
- Video In / Audio Out
- Notifica Email / Client FTP

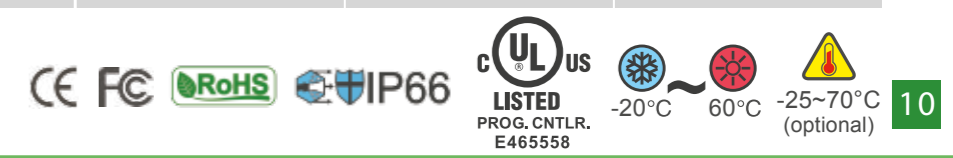


| | PX150-XSD | PX121-XSD | PX104-TST | PX070-WST |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensione | 15" (4:3) | 12.1" (4:3) | 10.4" (4:3) | 7" (16:9) |
| Risoluzione | 1024 x 768 | 1024 x 768 | 800 x 600 | 800 x 480 |
| Working RAM | 256 MB | 256 MB | 256 MB | 256 MB |
| Memoria NAND Flash | 1 GB | 1 GB | 1 GB | 1 GB |
| Battery Backed RAM | 1 MB | 1 MB | 1 MB | 1 MB |
| COM1 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 |
| COM2 | A/B/C* | A/B/C* | A/B/C* | A/B/C* |
| COM3 | RS232 or RS485 | RS232 or RS485 | RS232 or RS485 | RS232 or RS485 |
| COM4 | RS422/485** | RS422/485** | RS422/485** | RS422/485** |
| USB | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host |
| Audio | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale |
| Video | Opzionale | Opzionale | Opzionale | Opzionale |
| Ethernet | Si | Si | Si | Si |
| Slot Micro SD | Si | Si | Si | Si |
| Certificazione UL | Si | Si | Si | Si |

Specifiche serie PX



| Modello | PX150-XSD | PX121-XSD | PX104-TST | PX070-WST | |
|-------------------------|------------------------------|---|------------------------------|----------------------|-------|
| Sottomodello | 4 / 6 | 4 / 6 | 4 / 6 | 4 / 6 | |
| Display | Dimensione | 15" | 12.1" | 10.4" | |
| | Risoluzione | 1024*768 | 1024*768 | 800*600 | |
| | Tipo | TFT LCD LED Backlight | | | |
| | Colori | 16-bit/24-bit (Configurazione software) | | | |
| | Illuminazione (ore) | 50000 | 50000 | 20000 | 20000 |
| | Contrasto display | 700 | 700 | 400 | 500 |
| | Luminosità (cd/m2) | 350 | 500 | 400 | 300 |
| Touchscreen | 5-wire Analog Resistive Type | | 4-wire Analog Resistive Type | | |
| CPU | RISC ARM11 800MHz | | | | |
| Memoria retentiva SRAM | 1MB | | | | |
| Memoria di lavoro | 256MB | | | | |
| Memoria Flash NAND | 1GB | | | | |
| Real-Time Clock (RTC) | SI | | | | |
| Communication Interface | Slot Micro SD | SI | | | |
| | USB Client | SI (USB 2.0) | | | |
| | USB Host | SI (USB 1.1) | | | |
| | COM1 / COM3 | COM1: RS232/422/485, COM3: RS232 (opzionale: RS485) | | | |
| | COM2 | RS232/485 | | | |
| | COM4 | Opzionale (RS422/485) | | | |
| | Ethernet | SI | | | |
| | Tasti funzione | NO | | | |
| Uscita Audio | Opzionale | | | | |
| Ingresso Video | Opzionale | | | | |
| Ingresso USB frontale | NO | | | | |
| Power | Alimentazione | 24VDC±10% | | | |
| | Consumo | 20W | | | |
| Environment | Temperatura di lavoro | -20°C~60°C (-25°C~70°C optional with AL front, CE certified only) | | | |
| | Umidità | 10%~90% | | | |
| | Shock (operation) | 10~55Hz (X,Y,Z direction, 1G, 30 Mins shock testing) | | | |
| | EMI | FCC Part 15 Class A | | | |
| | CE | EN61000-6-2, EN61000-6-4 | | | |
| | Certificazione UL | SI | | | |
| | Grado di protezione | IP66 | | | |
| Raffreddamento | Raffreddamento naturale | | | | |
| Dimensioni WxHxD (mm) | 399.1 x 297.6 x 55.0 | 317.4 x 243.8 x 58.0 | 280.3 x 222.3 x 45.0 | 213.6 x 158.6 x 40.5 | |
| Cutout AxB (mm) | 384.5 x 283.0 | 301.5 x 228.0 | 259.5 x 201.5 | 192.0 x 138.5 | |
| Peso (kg) | 2.68 | 1.9 | 1.25 | 0.8 | |



Serie GX

Guida ai prodotti

Piattaforma Win CE

La serie GX supporta la piattaforma Win CE con una gamma di display da 7" a 15".

E' equipaggiata con una memoria di lavoro di 256 MB e una memoria Flash NAND di 1 GB per la memorizzazione dati. Questa famiglia è provvista di un LCD Led TFT ad alta risoluzione, un hardware robusto, ultra-sottile con un design elegante e allo stesso tempo performante.

- OS WinCE
- Programmabilità Windows CE su HMI



| | | | |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensione | 15" (4:3) | 12.1" (4:3) | 10.4" (4:3) |
| Risoluzione | 1024 x 768 | 1024 x 768 | 800 x 600 |
| Working RAM | 256 MB | 256 MB | 256 MB |
| Memoria NAND Flash | 1 GB* | 1 GB* | 1 GB* |
| Battery Backed RAM | 1 MB | 1 MB | 1 MB |
| COM1 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 |
| COM2 | RS232/485 | RS232/485 | RS232/485 |
| COM3 | RS232 o RS485 | RS232 o RS485 | RS232 o RS485 |
| COM4 | - | - | - |
| USB | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host |
| Audio | SI (opzionale) | SI (opzionale) | SI (opzionale) |
| Video | - | - | - |
| Ethernet | SI | SI | SI |
| Slot Micro SD | SI | SI | SI |
| Certificazione UL | SI | SI | SI |

* 64MB: WinCE OS, 1GB~64MB: User



La famiglia GX include nel suo hardware: 3 porte di comunicazione seriale, una porta Ethernet, 2 porte USB (1 client, 1 host), per interfacciarsi con semplicità con i vari dispositivi in commercio.

Essa è inoltre customizzabile sulle esigenze del cliente: permette soluzioni con il pannello frontale in alluminio, funzioni audio ed estensioni della memoria NAND.

Per Kite, la serie GX rappresenta la soluzione Panel PC applicabile dove sono richieste funzionalità aggiuntive non raggiungibili con un normale HMI.

Consentendo infatti l'esecuzione di programmi personalizzabili per Windows CE, è possibile mantenere il robusto hardware dei nostri prodotti incrementando la flessibilità mediante la piattaforma Windows.



| | | | |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Dimensione | 10.1" (16:9) | 8" (4:3) | 7" (16:9) |
| Risoluzione | 1024 x 600 | 800 x 600 | 800 x 480 |
| Working RAM | 256 MB | 256 MB | 256 MB |
| Memoria NAND Flash | 1 GB* | 1 GB* | 1 GB* |
| Battery Backed RAM | 1 MB | 1 MB | 1 MB |
| COM1 | RS232/422/485 | RS232/422/485 | RS232/422/485 |
| COM2 | RS232/485 | RS232/485 | RS232/485 |
| COM3 | RS232 o RS485 | RS232 o RS485 | RS232 o RS485 |
| COM4 | - | - | - |
| USB | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host | 1 Client ; 1 Host |
| Audio | SI (opzionale) | SI (opzionale) | SI (opzionale) |
| Video | - | - | - |
| Ethernet | SI | SI | SI |
| Slot Micro SD | SI | SI | SI |
| Certificazione UL | SI | SI | SI |

* 64MB: WinCE OS, 1GB~64MB: User



Touch-screen con PLC integrato

Ai pannelli della serie PT è stato integrato un performante Controllore Logico Programmabile (PLC) con 14 ingressi e 10 uscite digitali, espandibile con moduli remotabili in RS485 (moduli digitali, analogici e per la termoregolazione). Si tratta di un modulo compatto ed elegante dotato di una CPU ad alte prestazioni, con tempo di esecuzione di soli 0.38 µs per istruzione, che permette di gestire anche progetti di media complessità. Il PLC è programmabile attraverso un ambiente di sviluppo gratuito, che utilizza un linguaggio grafico (Ladder).

| | | |
|----------------------|---------------------|----------------------------|
| Display | Dimensione | 7" |
| | Risoluzione | 800*480 |
| | Luminosità (cd/m2) | 300 |
| | Ethernet | SI |
| | Micro SD Slot | SI |
| | COM 1 | RS232/422/485 |
| PLC | COM 3 | RS232 |
| | Velocità istruzione | 0.38 µs |
| | Ingressi | 14 In digitali 24 Vdc PNP |
| | Uscite | 10 Out digitali 24 Vdc PNP |
| | Memoria | 20K words |
| | Contatori veloci | 2 (HSC0 & HSC1) |
| Condizioni di lavoro | COM Port 0 | solo Debug |
| | COM Port 2 | RS485 |
| | Temp. di lavoro | 0 ~ 50°C |
| | Umidità | 10% ~ 90% |
| | Grado Protezione | IP66 |
| | Raffreddamento | Raffreddamento naturale |
| | Dimensioni | 315.0 x 241.0 x 54.5 |
| | Cutout WxH (mm) | 301.5 x 228.0 |
| Peso netto KG | 2.1 | |



Data Exchange Gateway Solution S-BOX

La soluzione S-BOX (SCADA-Server-Solution) offre la funzionalità Gateway ai dispositivi ad esso connessi. Grazie infatti ai suoi 380 driver di comunicazione permette di far interagire i dispositivi come PLC/Azionamenti/Controllori assi con dei sistemi di monitoraggio (IPC/Sistemi SCADA).

| | | |
|--------------------------|----------------|---------------------|
| S-BOX | Indirizzi IP | 1 indirizzo |
| | Porte Ethernet | 2 porte |
| | Porte Seriali | 3 canali regolabili |
| | Email | SI |
| | VNC | SI |
| | FTP | SI |
| | Watchdog | SI |
| | COM 1 | RS232/422/485 |
| | COM 2 | RS232/422/485 |
| | COM 3 | RS232/422/485 |
| | USB | 1 Client ; 1 Host |
| | Micro SD Slot | SI |
| | Alimentazione | 24 VDC |
| Modalità d'installazione | Guida-DIN | |



PANEL EXPRESS

PanelExpress è una soluzione "runtime" SCADA (Controllo di supervisione e acquisizione dati) per il controllo e il monitoraggio di macchine e impianti.

Il software permette di utilizzare le risorse di un PC o di un HMI della serie GX (potenza di calcolo, multimedia, schermo, connessioni) per realizzare progetti complessi e centralizzati, offrendo così all'operatore la possibilità di ottenere una visione globale del processo produttivo.

Il Panel Express è una soluzione completa ed efficiente che permette di unire fra loro la piattaforma hardware (HMI) e il software di interfacciamento (SCADA).



Unico software SCADA - HMI

Per lo sviluppo dei progetti PanelExpress si utilizza lo stesso software di sviluppo dei nostri HMI, PM Designer. È quindi possibile scegliere facilmente il tipo di hardware da utilizzare a seconda delle esigenze di costo e prestazioni.

Grazie alla funzione di "autoresize" presente nel software PM Designer è possibile trasformare una applicazione realizzata per HMI in un formato eseguibile dal software PanelExpress.

Utilizzi del PanelExpress

In ambienti dove si necessita di un HMI che richiede un grande schermo. Dove le funzionalità dell'HMI non sono sufficienti e servono anche le potenzialità di un PC. Programmi che richiedono un intenso numero di dati e/o un alto numero di dispositivi da controllare. Per la supervisione da PC di linee complete multi-hmi.

Vantaggi

Progettato per essere compatibile con le funzioni del PanelMaster Designer. Alta frequenza di aggiornamento dei dati (in termini di comunicazione). Marchio flessibile con personalizzazione per il cliente.

Comunicazione

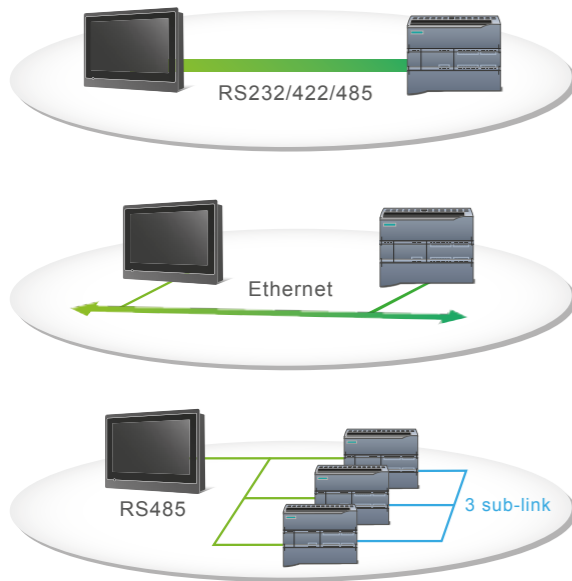
Descrizione Generale

È possibile utilizzare la porta seriale o ethernet per diverse esigenze.
È possibile comunicare con uno o più dispositivi direttamente o indirettamente.

Multi Link: N to 1 via RS485
Si può usare la connessione seriale RS485 per collegare più dispositivi con lo stesso protocollo, come PLC, inverter e termoregolatori. L'utente può attivare/disattivare il sub-link e visualizzare lo stato della comunicazione.

Tipologia di comunicazione

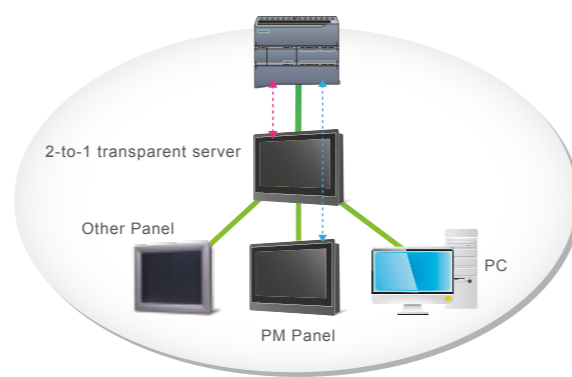
► Collegamento diretto



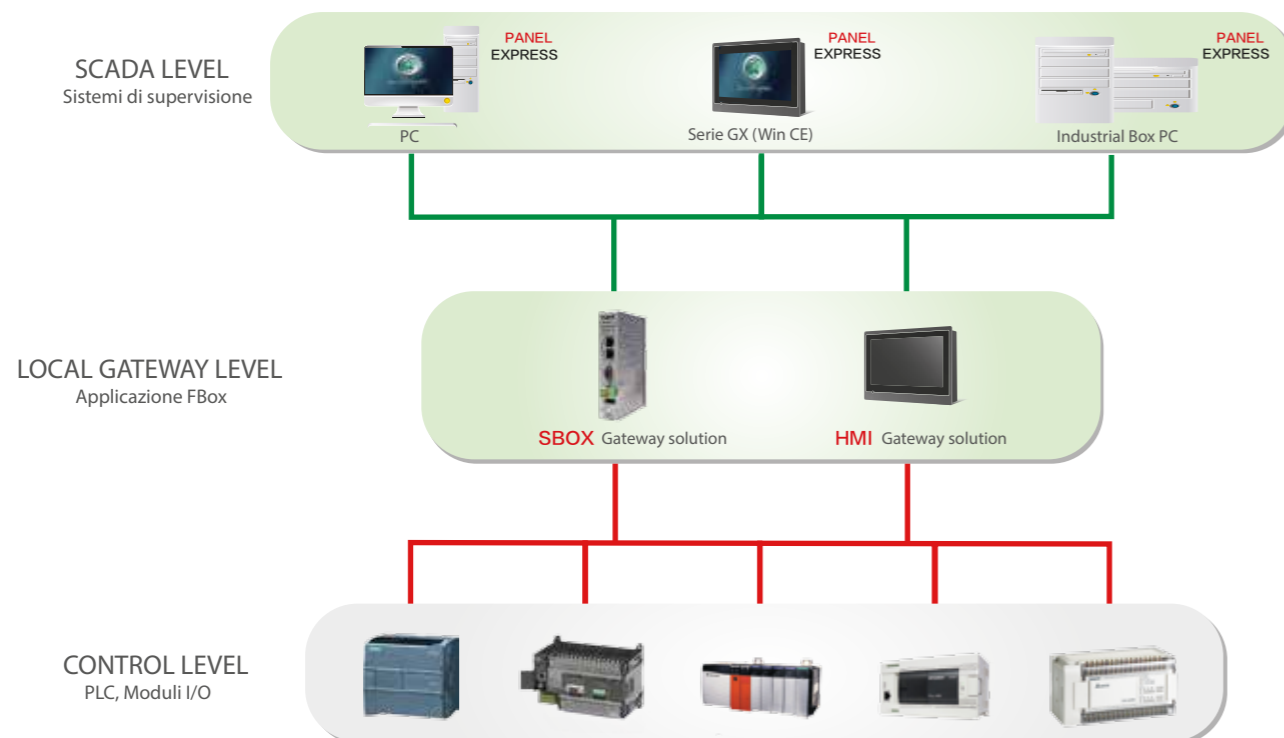
► Connessione 2 to 1



► Connessione trasparente 2 to 1



► Servizio Gateway



Accesso e controllo remoto

VNC

I Virtual Network Computing (VNC) sono software per il controllo remoto, servono per amministrare il proprio dispositivo a distanza. Gli HMI Kite integrano un VNC server: è quindi possibile controllarli e monitorarli attraverso un qualsiasi dispositivo provvisto di un Client VNC. Ciò consente ai client VNC di ricevere un'immagine dello schermo e di inviare degli input tramite la connessione remota. I software Viewer necessari per accedere al pannello sono spesso open source e sono disponibili per molte piattaforme (computer, smartphone, tablet ecc.).

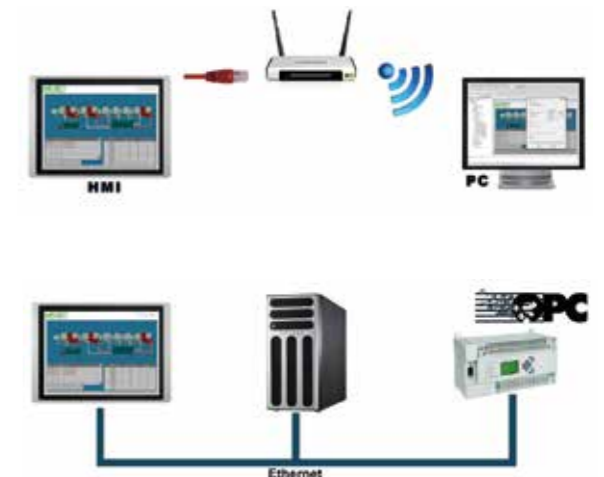


FTP

I nostri HMI possono lavorare anche come server FTP, offrono svariate funzioni che permettono ai client di interagire con i file contenuti nel pannello (download/upload file, rimozione e rinomina dei file, creazione e navigazione delle cartelle).

Aggiornamento da remoto

Per i pannelli che dispongono della connessione ethernet è possibile aggiornare il progetto presente sull'HMI utilizzando l'ambiente di sviluppo PM Designer.



OPC

Il driver OPC Client è una soluzione flessibile per connettere, gestire, monitorare e controllare i dispositivi OPC Server presenti nella rete.

Transparent communication via Ethernet (Teleassistenza)

Quando il PLC è connesso ad un nostro HMI attraverso la porta seriale COM è possibile programmare/monitorare il PLC da PC, attraverso la porta ethernet del pannello.



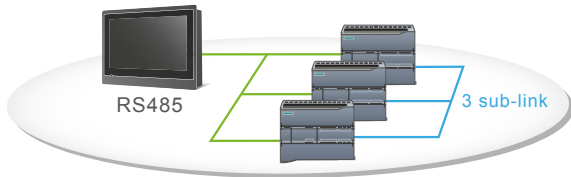
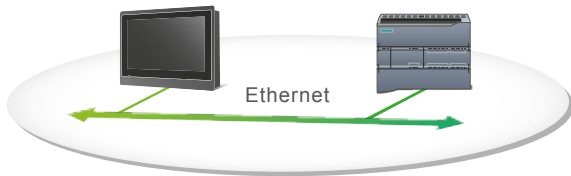
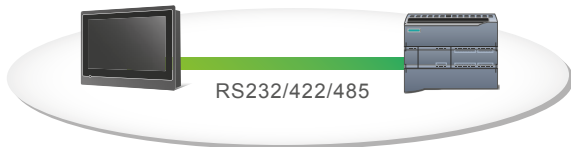
Descrizione Generale

È possibile utilizzare la porta seriale o ethernet per diverse esigenze.
 È possibile comunicare con uno o più dispositivi direttamente o indirettamente.

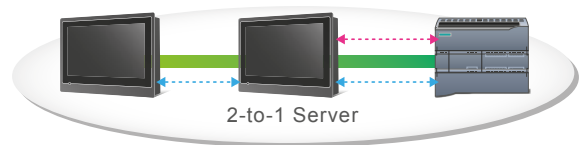
Multi Link: N to 1 via RS485
 Si può usare la connessione seriale RS485 per collegare più dispositivi con lo stesso protocollo, come PLC, inverter e termoregolatori. L'utente può attivare/disattivare il sub-link e visualizzare lo stato della comunicazione.

Tipologia di comunicazione

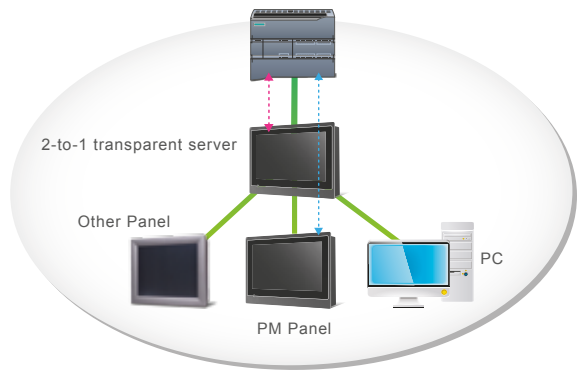
► Collegamento diretto



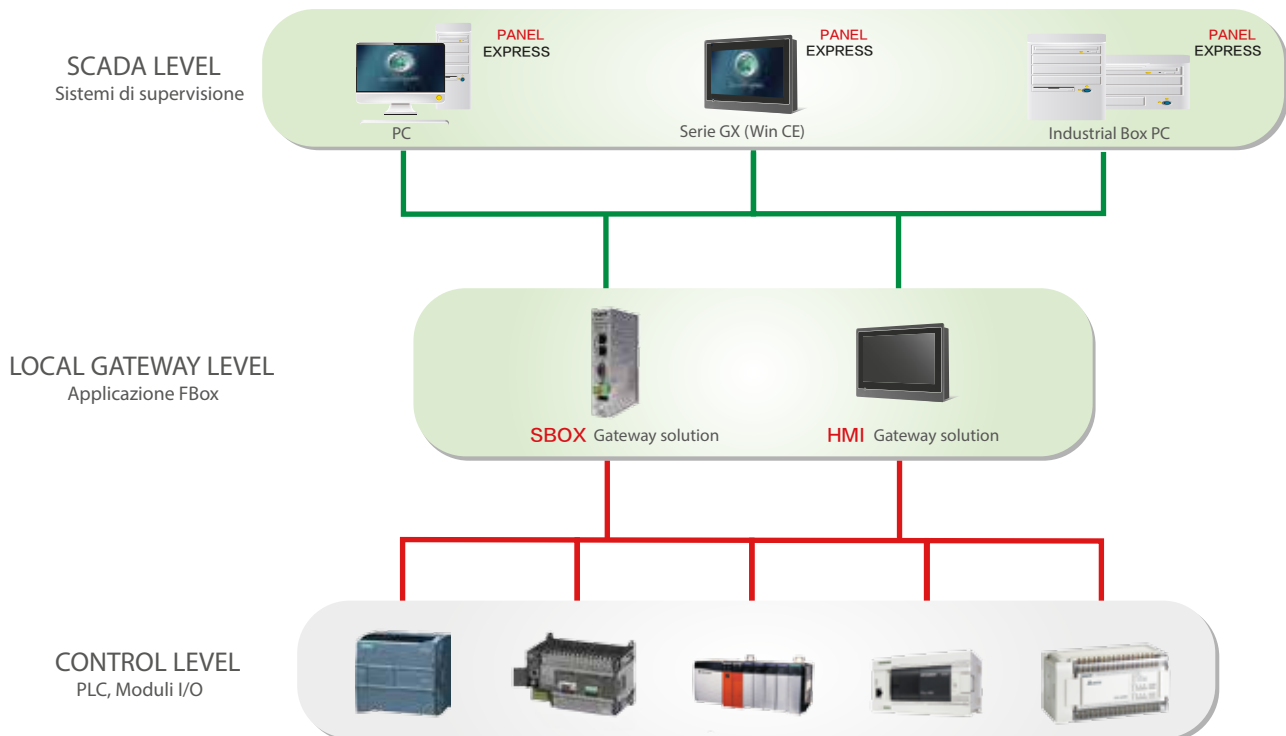
► Connessione 2 to 1



► Connessione trasparente 2 to 1



► Servizio Gateway



Accesso e controllo remoto

VNC

I Virtual Network Computing (VNC) sono software per il controllo remoto, servono per amministrare il proprio dispositivo a distanza. Gli HMI Kite integrano un VNC server: è quindi possibile controllarli e monitorarli attraverso un qualsiasi dispositivo provvisto di un Client VNC. Ciò consente ai client VNC di ricevere un'immagine dello schermo e di inviare degli input tramite la connessione remota.

I software Viewer necessari per accedere al pannello sono spesso open source e sono disponibili per molte piattaforme (computer, smartphone, tablet ecc.).



FTP

I nostri HMI possono lavorare anche come server FTP, offrono svariate funzioni che permettono al client di interagire con i file contenuti nel pannello (download/upload file, rimozione e rinomina dei file, creazione e navigazione delle cartelle).

Aggiornamento da remoto

Per i pannelli che dispongono della connessione ethernet è possibile aggiornare il progetto presente sull'HMI utilizzando l'ambiente di sviluppo PM Designer.

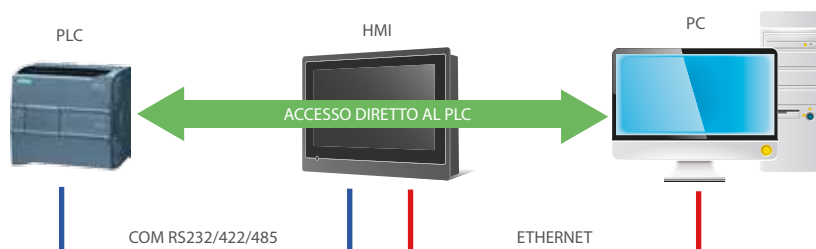


OPC

Il driver OPC Client è una soluzione flessibile per connettere, gestire, monitorare e controllare i dispositivi OPC Server presenti nella rete.

Transparent communication via Ethernet (Teleassistenza)

Quando il PLC è connesso ad un nostro HMI attraverso la porta seriale COM è possibile programmare/monitorare il PLC da PC, attraverso la porta ethernet del pannello.



Ambiente di sviluppo - PM Designer



Il PM Designer è l'ambiente di sviluppo gratuito per le applicazioni degli HMI di Kite Automation.

Si tratta di un software potente e completo che permette di realizzare progetti in maniera semplice e intuitiva, anche grazie alla sua interfaccia User-Friendly che facilita la programmazione dei nostri prodotti.

Consente di gestire applicazioni multi-language con l'integrazione di ricette, allarmi, data loggers, schedulatori controlli d'utenza per andare a fornire funzionalità aggiuntive agli impianti complessi.

PM Designer include inoltre la simulazione online dei per testare l'affidabilità del nostro operato senza doverlo scaricare sull'HMI, ma sfruttando le potenzialità del nostro PC.

Caratteristiche software

- Consente di gestire dinamicamente più lingue all'interno dello stesso progetto.
- Consente la protezione tramite password di immagini, macro e operazioni di download/upload.
- Consente di scaricare i dati dell'applicazione tramite porta seriale, Ethernet, USB e Micro SD card.
- Permette di utilizzare Pen-Drive USB per l'aggiornamento dell'applicazione sul pannello.
- Offre degli "index register" per indicizzare gli indirizzi dei dispositivi.
- Il registro delle operazioni aiuta a memorizzare e a visualizzare eventi importanti.
- Supporta oltre 380 protocolli di comunicazione industriale come SIMATIC S7-1200, BACNet MSTP/BACNet IP e molti altri.

Barra d'accesso rapido

Le icone migliorano l'efficienza del lavoro

- Le icone nella barra d'accesso rapido facilitano la progettazione grafica
- Gli oggetti utilizzati più frequentemente possono essere registrati tra i preferiti

Albero del progetto

Un intuitivo albero del progetto semplifica lo sviluppo

- E' facile creare, sviluppare, gestire le proprietà e gli elementi del progetto

Foglio di disegno videate

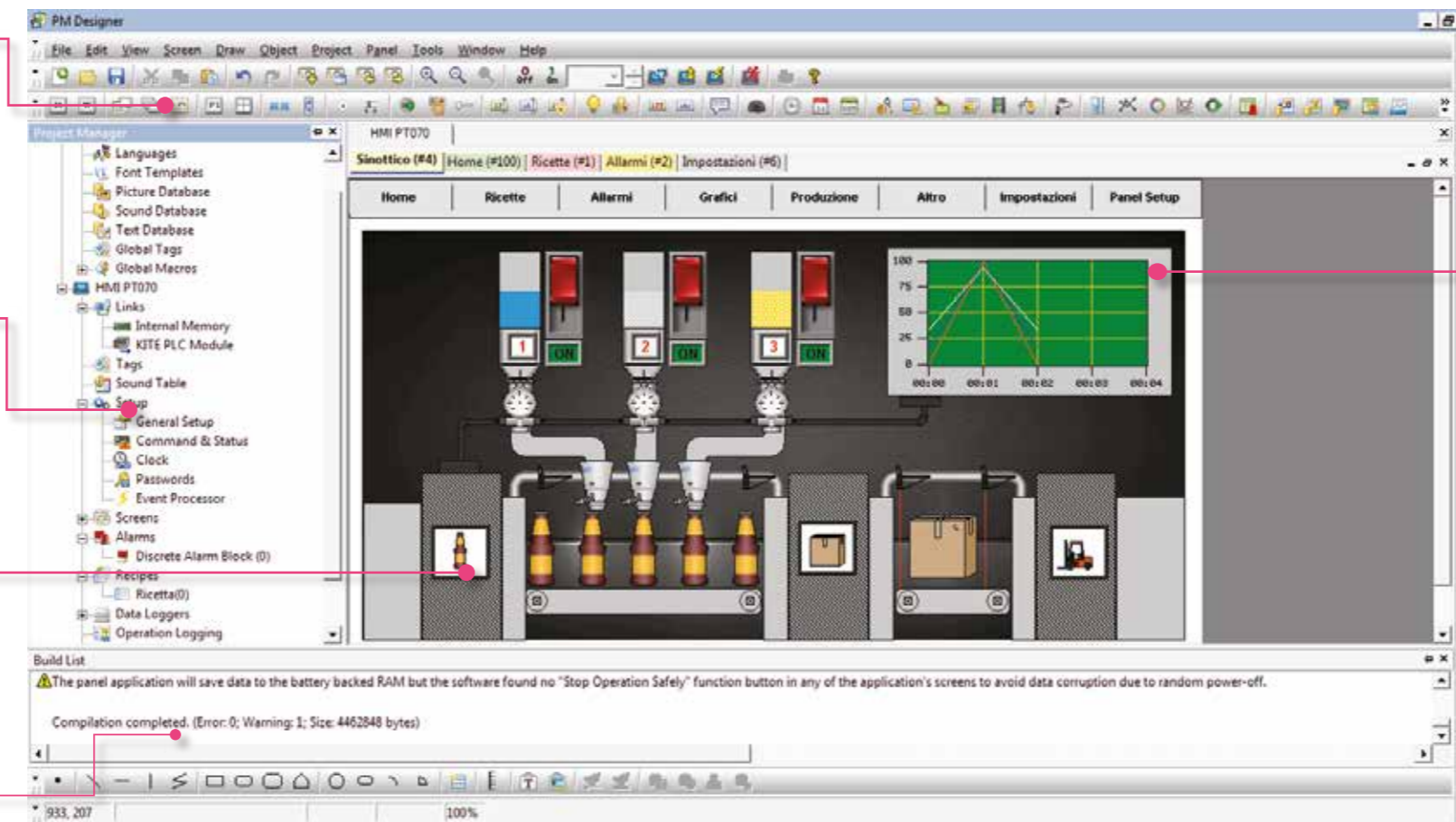
Smart Screen Design

- La rappresentazione grafica delle videate mostra l'anteprima durante lo sviluppo, regolabile in base all'orientamento dell'applicazione

Lista dei messaggi di compilazione

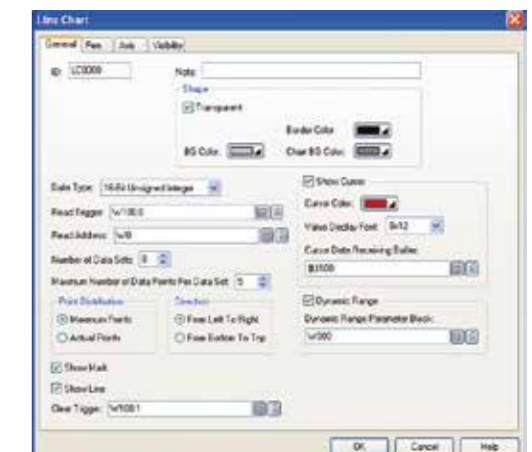
Risultato della compilazione

- Dopo la compilazione, con un doppio clic sul messaggio di errore il programma verrà indirizzato nella sezione che genera il problema



Finestre di dialogo

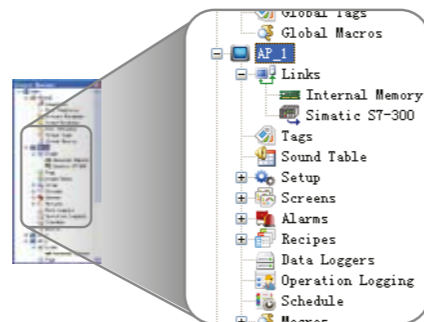
- La finestra di modifica degli oggetti viene visualizzata con un doppio clic su di essi
- Le modifiche effettuate nella finestra di dialogo sono visibili in tempo reale per velocizzare la programmabilità



► **Una struttura di progettazione efficiente per gestire più applicazioni**

Project Manager

- Un progetto può avere al suo interno più applicazioni
- La struttura ad albero permette una semplice e completa gestione del progetto
- Le impostazioni globali sono condivise da tutte le applicazioni del progetto
- È possibile importare/esportare i componenti del progetto (allarmi, ricette, videate, datalogger ecc.)
- Avere l'intero progetto in un unico file rende più facile e veloce la sua manutenzione



► **Svariate funzionalità per soddisfare le più svariate esigenze di progettazione**

Possibilità di realizzare un mini-sistema SCADA

- Progetti sino a 10 lingue
- 4 collegamenti di comunicazione con la possibilità di gestire dei sotto-collegamenti su RS-485 e TCP/IP
- 1 macro iniziale; 1 macro di main; 4 macro ad evento, 4 macro a tempo, nessuna limitazione su altri tipi di macro nelle videate
- 16 allarmi discreti, allarmi analogici, ricette e data-loggers



► **Strumenti di facile utilizzo per rendere più veloce la creazione e la personalizzazione**

Intuitivo editor grafico

- La modifica in tempo reale permette di vedere subito il risultato
- È supportata la regolazione automatica delle dimensioni delle immagini e dei caratteri secondo la dimensione dell'oggetto
- È possibile spostare, ridimensionare e modificare gli attributi comuni degli oggetti
- È possibile ruotare o adattare le immagini secondo le proprie esigenze



► **Gestione intuitiva delle schermate**

Tools di configurazione centralizzato

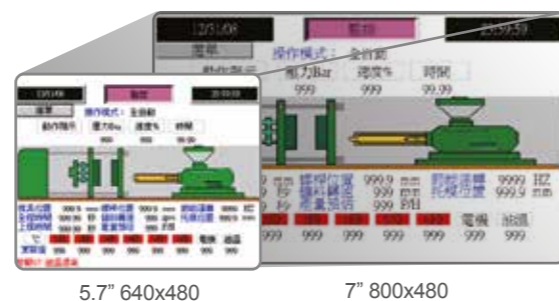
- Mostra il riepilogo delle videate con numero di pagina e nome dell'applicazione
- Seleziona lo schermo dalla lista per modificarlo, copiarlo, cancellarlo o esportarlo
- Crea o importa schermate attraverso il menu pop-up
- Evidenzia i collegamenti con le altre videate cliccando sulla miniatura della schermata
- Facendo doppio clic sulla miniatura della schermata si apre la finestra di modifica proprietà



► **Riadattamento del modello dell'HMI in un secondo**

Ridimensionamento automatico delle videate

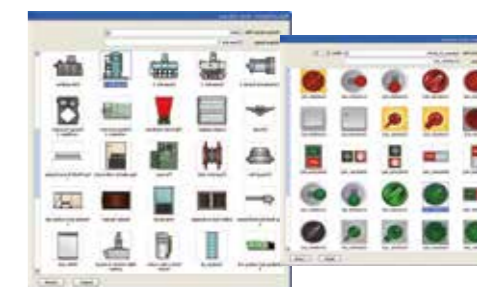
- Quando si cambia la risoluzione della schermata automaticamente gli oggetti presenti vengono adattati alle nuove dimensioni
- La visualizzazione delle videate può essere configurata come orizzontale o verticale



► **Centinaia di immagini professionali pronte da usare nei propri progetti**

Libreria immagini e Database immagini

- È possibile usare le immagini presenti nella libreria del software o importarle nel progetto dal proprio PC
- Le immagini importabili possono essere di diversi formati: BMP, JPG(JPEG), GIF, WMF, SVG(Vettoriali) e PNG
- Dopo essere importata, l'immagine può essere ridimensionata, ruotata, specchiata senza l'ausilio di un editor grafico esterno



PanelMaster symbols (.BMP)

► **Semplice Database per gestire tutte le lingue presenti nel progetto**

Database dei testi e Editor testi

- Il Text database è un elenco di tabelle contenente tutti i testi contenuti all'interno delle applicazioni, permette l'importazione/esportazione in formato leggibile da Microsoft Excel
- Il Text Editor è un comodo strumento per la preparazione e il riutilizzo dei testi tra i progetti



► **Protezione delle proprietà intellettuali**

Protezione e sicurezza

- Il progetto, le macro globali e le tabelle dei testi possono essere protette tramite password
- Può essere anticipatamente negata la copia o il caricamento del progetto.
- Recupero automatico dei dati danneggiati o dei file non salvati



► **Gestione multilingua all'interno dell'interfaccia**

Multilingua

- Possibilità di visualizzare l'interfaccia utente in diverse lingue
- Permette di sviluppare applicazioni che supportano fino a 10 lingue.
- Consente la gestione dei caratteri ASCII standard (con supporto dei caratteri speciali), caratteri cirillici e cinesi



► **Differenti soluzioni con oggetti dedicati**

Oggetti

- Fornisce oltre 70 differenti tipi di oggetti per supportare tutte le funzionalità necessarie ad un HMI (animazioni, funzioni sofisticate)



Parison Programmer

G Code Editor

► **Estensioni degli oggetti per differenti utilizzi**

Impostazioni avanzate degli oggetti

- Visualizzazione delle informazioni, range di scala e impostazioni di intervallo di tempo
- Visualizzazione degli allarmi e della tabella dati storici in base alle condizioni della query configurata



► **Fornisce strumenti completi per la gestione delle ricette**

Blocco ricette

- Supporta più di 16 gruppi ricette
- È supportato il trasferimento delle ricette tra HMI e PLC
- Con il RecipeEditor è possibile modificare le ricette da PC



► **Versatile monitoraggio degli allarmi**

Elaborazione allarmi

- Supporta la visualizzazione e la memorizzazione fino a 64 discrete alarm blocks e 64 analog alarm blocks
- Possono essere letti e registrati fino a 8 valori di dati con un evento di allarme
- Supportato lo storico allarmi con importazione/esportazione

- Alarm History
- Active Alarm
- Alarm Count
- Alarm Screen
- Alarm Sound



► **Le operazioni possono essere registrate per il miglioramento dell'efficienza e della qualità**

Operation logging

- Può essere registrato il tempo di inizio e il tempo di arresto di un'applicazione
- Può essere registrata la perdita di comunicazione di un collegamento
- Operation Log Display: l'operatore può rivedere l'elenco delle operazioni registrate

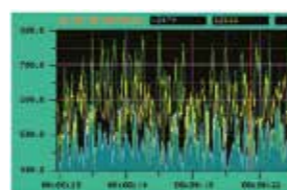
| Date | Time | Message |
|----------|----------|---------------------------------|
| 31/08/09 | 16:56:53 | Scrolled the slide switch (637) |
| 31/08/09 | 16:56:49 | Inputted a new value (896.7) |
| 31/08/09 | 16:56:33 | Button is clicked. (OFF) |
| 31/08/09 | 16:56:32 | Scrolled the slide switch (318) |
| 31/08/09 | 16:56:29 | Inputted a new value (5.0) |
| 31/08/09 | 16:56:25 | Button is clicked. (ON) |
| 31/08/09 | 16:56:19 | Cleared the operation history |

Operation Log Display

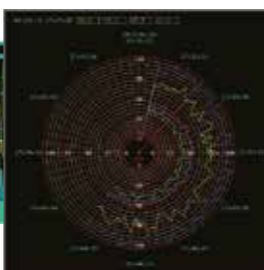
► **Facile configurazione per la raccolta dei dati e la visualizzazione dello storico**

Data loggers

- È possibile salvare o caricare i dati raccolti su un file - fino a 16 diverse fonti - tramite il tasto funzione o una macro
- La registrazione dei dati può avvenire su un campionamento a tempo o su un bit di trigger
- È possibile memorizzare su file il campionamento dei dati



Historic Trend Graph



Historic Radar Chart

► **Definisci una specifica operazione su un tempo definito**

Schedulatore

- Ogni schedulatore può essere programmato per variare un valore o un bit collocato in una variabile del PLC in un orario specifico.
- In ogni applicazione possono essere creati fino a 80 schedulatori
- L'operatore può interagire sull'HMI con la tabella d'impostazione dello schedulatore per modificare gli orari definiti per ogni schedulatore

| ID | Name | Status | Set | Start Time | End Time | Applied Days |
|----|--------------|--------|-----|--------------|--------------|--------------------|
| 1 | Motor A | Red | Off | 00:00:00 | 23:00:00 | MON |
| 2 | Motor B | Green | On | MON 05:00:00 | FRI 20:00:00 | |
| 3 | Temp. A | Yellow | Off | 09:00:00 | 17:00:00 | MON/TUE/WED/THU/FR |
| 4 | Temp. B | Green | On | MON 09:00:00 | THU 18:00:00 | |
| 5 | Max Temp. | Green | On | 07:30:00 | 20:30:00 | 04/10 |
| 6 | Safety Check | Green | On | 08:00:00 | 22:00:00 | 01/01 |

► **Facilità d'uso del Macro Editor e dei suoi comandi**

Macro editor e comandi macro

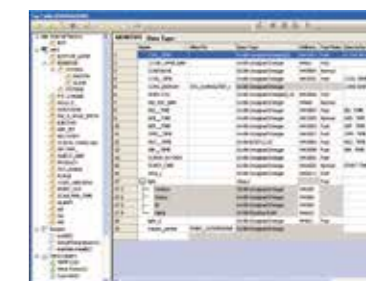
- Il Macro editor e i comandi macro sono utilizzati per eseguire operazioni come: sequenza di operazioni logiche, operazioni condizionate da un evento, operazioni su file, scambio di dati tra dispositivi, ecc.
- L'help integrato per i comandi disponibili per le macro semplifica la programmazione illustrando passo passo come inserire i parametri del comando



► **Efficienza di navigazione e di programmazione**

Gestione Tag

- Organizzando il progetto con i tag, è possibile modificare gli indirizzi del PLC nella tabella dedicata, evitando di sfogliare le videate per riassegnare gli indirizzamenti degli oggetti
- È possibile definire un tag o un array di tag per rappresentare un indirizzo con un nome mnemonico, evitando la memorizzazione di tutti gli indirizzi diretti



► **Controllo e ottimizzazione con l'ausilio di un compilatore intelligente**

Compilatore

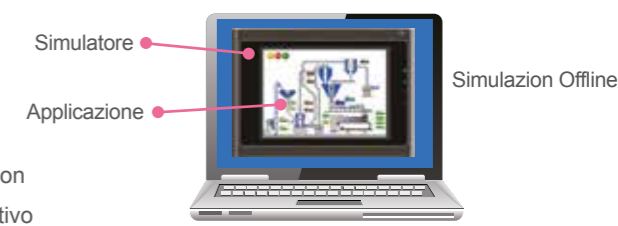
- Controlla la correttezza dell'intero progetto, dalle variabili utilizzate al design grafico delle videate
- Trasforma il codice macro in un formato compatto pronto per essere eseguito
- Crea il runtime eseguibile da HMI



► **Ridurre tempo e lo sforzo per migliorare le prestazioni attraverso simulazioni avanzate**

Simulazione Offline e Online

- La simulazione Offline aiuta la realizzazione del design grafico del progetto, simulando la comunicazione con il link definito, senza aver necessariamente disponibile l'HMI.
- La simulazione Online offre le funzionalità della simulazione Offline con però la possibilità di instaurare una reale comunicazione con il dispositivo



► **Trasferimento delle applicazioni su HMI**

Data Transfer Tool & Data Transfer Helper (DTH)

- Utilizza il PM Designer o il DTH per trasferire l'applicazione su HMI attraverso la porta seriale, la porta Ethernet o la porta USB (a differenza dell'ethernet tutti i modelli sono dotati di una porta USB client per il trasferimento dei dati)
- Senza il PC è comunque possibile trasferire il runtime del progetto tramite pendrive USB o Micro SD card



► **Manuale e documentazione completa per gli sviluppatori del software**

Help Online

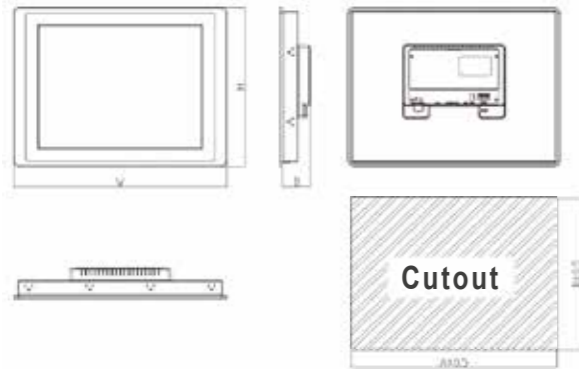
- Ricerca contenuto attraverso una parola chiave
- Visualizza tutti i contenuti disponibili divisi per categoria.
- Ogni oggetto nel software PM Designer ha la possibilità di aprire, tramite il bottone d'aiuto, il manuale nella sezione specifica dell'oggetto.
- Visualizza le novità dell'ultima versione rilasciata.



Cutout

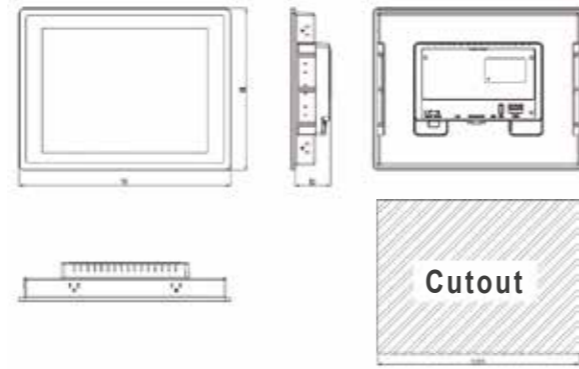
PT150-XSD / PX150-XSD / GX615-XSD

Dimension WxH 399.1 x 297.6mm
Cutout Dimension AxB 384.5 x 283.0mm



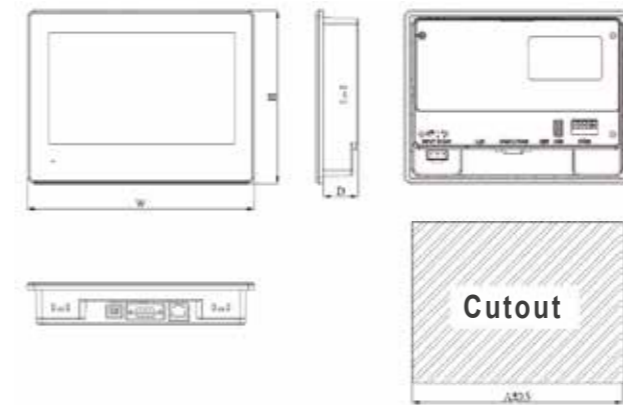
PT121-TST / PX121-XSD / GX612-XSD

Dimension WxH 317.4 x 243.8mm
Cutout Dimension AxB 301.5 x 228.0mm



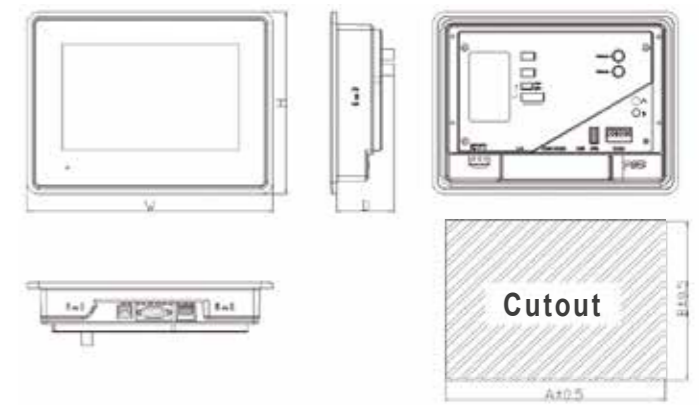
PT070-WST

Dimension WxH 188.0 x 143.3mm
Cutout Dimension AxB 175.0 x 132.5mm



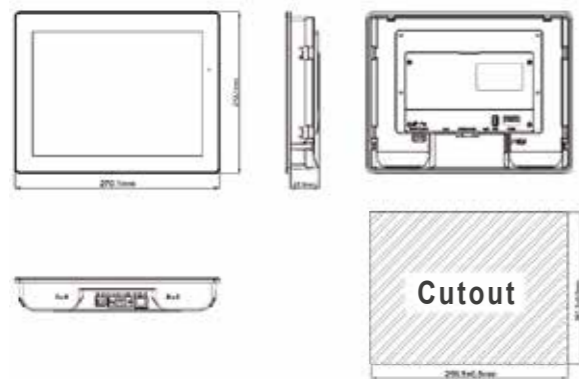
PX070-WST / GX607-WST

Dimension WxH 213.6 x 158.6mm
Cutout Dimension AxB 192.0 x 138.5mm



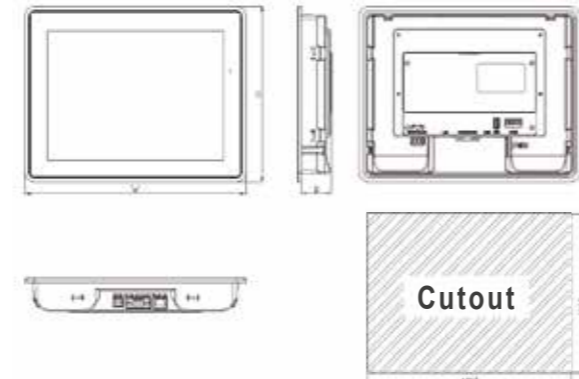
PT104-TST / PT100-WST

Dimension WxH 270.1 x 212.1mm
Cutout Dimension AxB 259.5 x 201.5mm



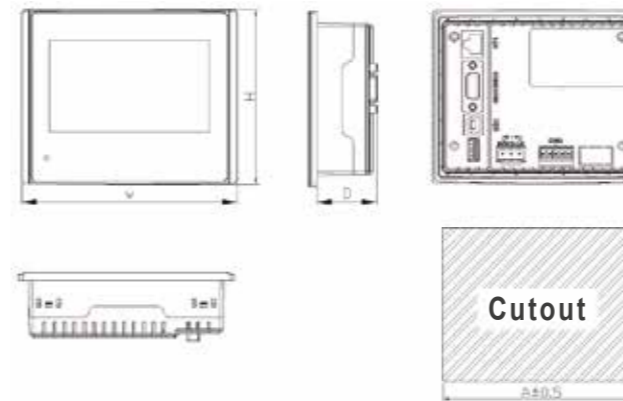
PX104-TST / GX610-TST / GX611-WST

Dimension WxH 280.3 x 222.3mm
Cutout Dimension AxB 259.5 x 201.5mm



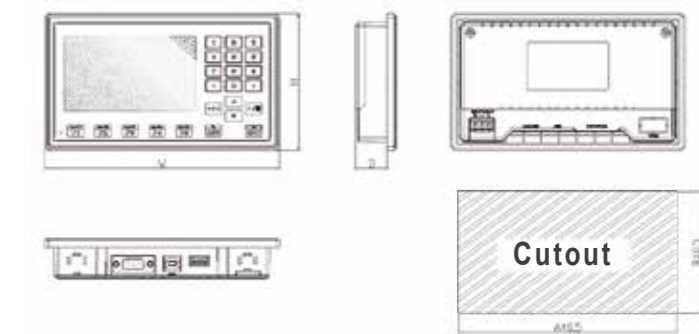
PT043-WST

Dimension WxH 130.0 x 106.2mm
Cutout Dimension AxB 119.0 x 93.0mm



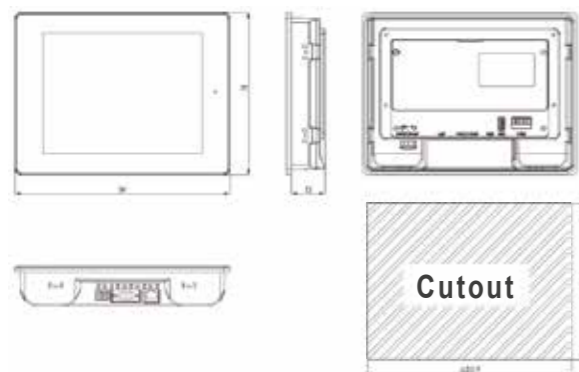
PT043-WSP

Dimension WxH 172.0 x 102.0mm
Cutout Dimension AxB 160.5 x 89.5mm



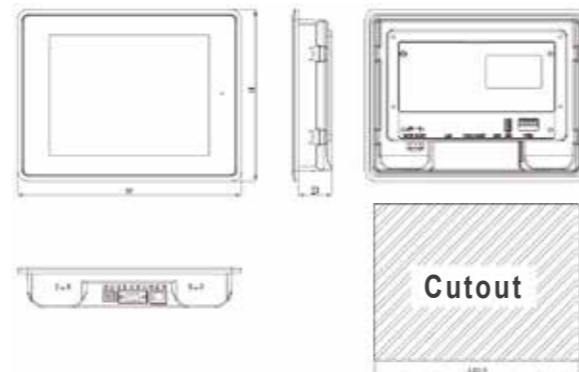
PT080-TST

Dimension WxH 231.5 x 174.5mm
Cutout Dimension AxB 221.0 x 164.0mm



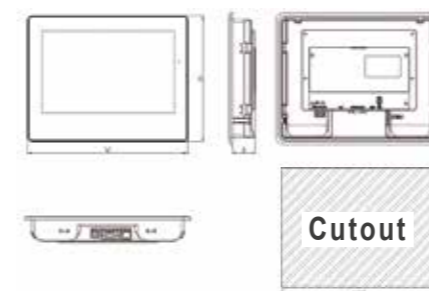
GX608-TST

Dimension WxH 241.6 x 184.6mm
Cutout Dimension AxB 221.0 x 164.0mm



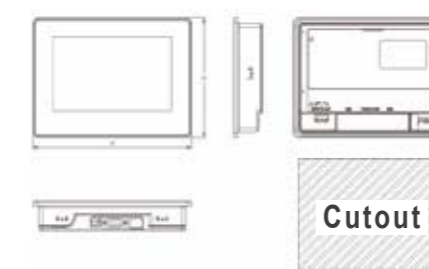
PK100

Dimension WxH 270.1 x 212.1mm
Cutout Dimension AxB 259.5 x 201.5mm



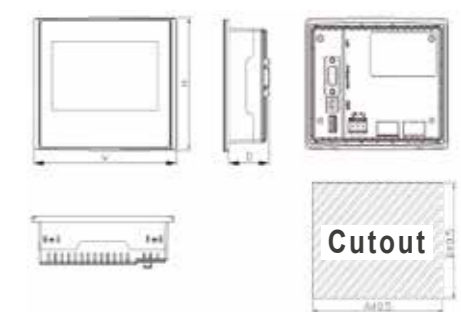
PK070

Dimension WxH 203.5 x 149.0mm
Cutout Dimension AxB 192.0 x 138.5mm



PK043

Dimension WxH 130.0 x 106.2mm
Cutout Dimension AxB 119.0 x 93.0mm



Driver List

Communication Port (COM) Applicable PLC Controllers

| Brand | Modello |
|--|--|
| ABIDO Automation Co., Ltd. | AD-4401 Weighing Indicator |
| | ACR420 984 Device/Slave (RTU) |
| Adlee Powertronic Co. Ltd. | MS/AP/AS Series Inverter (RTU) |
| | BL/D305 Series (RTU) |
| Advantech | Null PLC |
| | ADAM (Modbus RTU) |
| | ADAM-4000 (ASCII) |
| AIGO Technologies Corporation | SE500 Series (Modbus RTU) |
| | Micrologix 1000/1500 |
| | SLC 5/03, 5/04 |
| Allen Bradley | DH-485 (COM) |
| | PLC-5 |
| | SLC 5/03, 5/04 (CRC) |
| | CompactLogix/ControlLogix Tag |
| ARICO Technology | FC Type (Modbus) |
| | Modbus Master (RTU) |
| | Modbus Device/Slave (RTU) |
| Astraada HMI | Modicon Device/Slave (RTU, Quantum) |
| | Modbus Master (RTU; Non-volatile slave data) |
| Automation Technology Co., Ltd. | BLDC NLV/KLV Series |
| Banner Engineering Int'l Inc. | BSP01 Series |
| CAPAC | TC |
| CHINO Corporation | DB1000 Digital Indicating Controller (ASCII) |
| | NF0 Controllers |
| | FCT Controllers |
| CMZ Sistemi Elettronici | SD Drivers |
| | SDS Drivers |
| | MDM Drivers |
| CTB Technologies Corporation | IMS Servo Controller |
| Danfoss Group | VLT 2800 Series (FC Protocol) |
| DEIF A/S | Modbus RTU (COM port) |
| | WSS/WSS-L |
| | DVP-ES/SS/EP/EH |
| | DVP-ES/SS/EP/EH (No block read) |
| | DVP-SV (RTU) |
| | VFD-M Inverter (ASCII) |
| | VFD-B Inverter (ASCII) |
| Delta Corporation | DTC1000/2000 Temperature (ASCII) |
| | DTA Temperature (ASCII) |
| | ASDA-A Servo Controller (ASCII) |
| | ASDA-B Servo Controller (ASCII) |
| | ASDA-A2 Servo Controller (ASCII) |
| Dirise Electric Technology Co., Ltd. | DRS2000 Series Inverter |
| | DRS2800 M Series Inverter |
| Emerson Network Power | EC Series (RTU) |
| | EV1000 Series Variable Speed Driver |
| Epson Corporate | Epson LQ Matrix Printer |
| | Eura EF1S/1N |
| | Eura EF2N |
| Eura Drivers Electric Corp. | Eura Inverter (Modbus RTU) |
| | Eura Inverter (Modbus ASCII) |
| Fatek Automation Corp. | FATEK FBs/FBe |
| Festo Corporation | FPC/FEC Series |
| | NB Series |
| | PXR Series Temperature (RTU) |
| Fuji Electric Corporation | FRENIC-VP (RTU) |
| | FRENIC5000G11/P11 (Fuji) |
| | FRENIC-Mini/Eco/Multi/Mega (RTU) |
| FVK Automation Co., Ltd. | F Series Inverter |
| | 90 Series SNP |
| GE Corporation | VersaMax Series (SNP) |
| | 90 and RX3i Series (SNP) |
| | 90 Series CCM |
| Gigarise Technology Co., Ltd. | SE5000 |
| GOFAST Corporation | GA400 Temperature (RTU) |
| Haiwell Technology Co., Ltd. | NC Series |
| Hanbell Precise Machinery Co., Ltd. | HW Series (RTU) |
| | Air Screw Compressor |
| | SJ200 Inverter |
| Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd. | H/EH Series |
| | EHV Series (Procedure 1) |
| | H-252C |
| | AD Series Servo Drives |
| | Computer as Slave (COM) |
| | Computer as Master (COM) |
| Hitech | Computer as Slave V2 (COM) |
| | Computer as Master V2 (COM) |
| Holip Electronic Technology Co., Ltd. | HLP-C+/CP |

| Brand | Modello |
|---------------------------------------|---|
| Honeywell | BACnet/MSTP |
| | BACnet |
| | Modbus Device/Slave (RTU, 255) |
| | Modbus Device/Slave (RTU, 255, NoBlock) |
| Hunjoen Electronic Co., Ltd. | H_Tech PID CONTROLLER |
| IECCO | Sinus Penta Inverter (RTU) |
| | H2u (CPU Port) |
| Inovance Control Technology Co., Ltd. | MD Series Inverter (RTU-1) |
| | IS Servo (RTU) |
| Integrated Flow Systems | iPurge Source Controller |
| JETTER | NANO Series |
| | JetControl 24x Series |
| | KV Series |
| | KV-1000 |
| Keyence Corp. | KV-L20V, KV-NANO |
| | KV-L20 |
| | KV-3000 |
| Klockner Moeller Corporation | PS4-201-MM1 |
| | SUCONET K |
| | K Sequence Series |
| | Direct Logic Series |
| Koyo Electric Corp. | Direct 06 Series (K Sequence) |
| | Direct 06 Series (DirectNET) |
| Lenze Drive Systems GmbH | 93xx Servo Controllers (LECOM A/B) |
| | Master-K Series CNet |
| | K120S CPU Port |
| | Master-K Loader |
| | GLOFA GM Series CNet |
| | XBM-DR16S |
| LG Industrial Systems | GLOFA GM Loader |
| | XEC/XGI CNet |
| | XGT/XGK (CPU) |
| | XGL-C22A |
| LG System | LGA Series (as Slave) |
| | LGA Series (as Master) |
| Liyan Electric Industrial Ltd. | EX Series (CPU Port) |
| Lust Antriebstechnik GmbH | LustBus ServoC/CDE Series |
| | LustBus CDD Series |
| | FP Series Computer Link |
| Matsushita Electric Works | VF0C Series Inverter |
| | VF100 Series Inverter |
| Maxtech | MC2 PID Controller |
| Maxthermo | MC 5738 (RTU) |
| Mean Well Enterprises Co., Ltd. | PRETA |
| Megmeet | MC Series (RTU) |
| Micro Trend Corporation | UTC Servo Controller |
| Mirle Automation Corporation | nDX Controller |
| | Melsec-FX (CPU Port) |
| | Melsec-Q/QnA (Link Port) |
| | Melsec-Q00/01 (CPU Port) |
| | Melsec-Q02H (CPU Port) |
| | Melsec-Q02 (CPU Port) |
| | Melsec-Q02U (CPU Port) |
| | Melsec-Q00J (CPU Port) |
| | Melsec-FX2n (CPU Port) |
| | Melsec-FX3U (CPU Port) |
| | Melsec-FX3U (Link Port) |
| | Melsec-AnN/AnS (Link Port) |
| | Melsec-AnN/AnS Protocol 4 |
| | FX2n-10GM/20GM |
| | Melsec-A1S/A2S (CPU Port) |
| | FR-E500 Series (485) |
| | Melsec-A3N/A1SH (CPU Port) |
| | Melsec-AnA/AnU (Link Port) |
| | Melsec-AnA/AnU Protocol 4 |
| | Servo Amplifier MR-J2S-A |
| | Servo Amplifier MR-J3-A |
| | Servo Amplifier MR-J4-A |
| | Melsec-A2A/A2AS (CPU Port) |
| | Melsec-Q06H (CPU Port) |
| | Melsec-Q12H (CPU Port) |
| | Melsec-Q03U (CPU Port) |
| | Melsec-Q00U (CPU Port) |
| | GOT-F900 Emulator (1:1 Format 1 & 2) |
| | Melsec-Q01U (CPU Port) |
| Mitutoyo Corporation | EV Linear Gage Counter (ASCII) |
| Modicon Corp. | Modicon 984 Master (RTU) |
| | Modicon 984 Master (RTU; Little Memory) |

| Brand | Modello |
|---------------------------------------|--|
| Modicon Corp. | Modicon 984 Device/Slave (RTU) |
| | Modbus Master (ASCII) |
| | Modbus Master (ASCII; Little Memory) |
| | Modbus Device/Slave (ASCII) |
| | Modicon Device/Slave (RTU, Quantum) |
| | TSX Premium (Uni-Telway) |
| | TSX Quantum (Uni-Telway) |
| | Twido (Modbus RTU) |
| | Modbus Master (RTU; Non-volatile slave data) |
| | Modbus Master (ASCII; Non-volatile slave data) |
| | PSTC (Temperature Controller) |
| | PSBD (Brushless Driver) |
| | PSSD (Stepping Driver) |
| | PSMC (Motion Controller) |
| | PSNC (Embedded NC) |
| | Sysmac C Series Host Link |
| | Sysmac CV Series Host Link |
| | Sysmac CS/CJ Series Host Link |
| | Sysmac CS/CJ Series (FINS) |
| | Sysmac CP Series (FINS) |
| | E5CN Temperature (CompoWay/F) |
| | E5CN Temperature (Modbus RTU) |
| | EJ1 Temperature (CompoWay/F) |
| | KM100 (CompoWay/F) |
| | 3G3MV Inverter (RTU) |
| | E9 Temperature Series |
| | E904 Temperature (RTU) |
| | HT Series Temperature Controller |
| | FP Series |
| | MINAS A4 Series |
| | Null PLC |
| | General Device (COM) |
| | Data Sharer (RS485) |
| | Modbus Master (RTU) |
| | Modbus Master (RTU; Little Memory) |
| | Modbus Master (RTU; Non-volatile slave data) |
| | Modbus Device/Slave (RTU) |
| | Modbus Device/Slave (RTU, 16Words) |
| | Modbus Device/Slave (Word order in big-endian) |
| | Modbus Device/Slave (RTU; No block read) |
| | Modbus Device/Slave (RTU, 30Words) |
| | Modbus Device/Slave (ASCII) |
| | Modbus Device/Slave (ASCII; No block read) |
| | Barcode Scanner |
| | Epson Matrix Printer |
| | PC Series PLC Module |
| | Compax3 |
| Parker Hannifin | EI-500 Series (RTU) |
| RICH Electric Co., LTD. | EI-9001 Series (RTU) |
| RKC Instrument Inc. | MA900/CB900 Series (RTU) |
| | CD/CH Series (ASCII) |
| Saia Burgess | PCD Series (S-Bus PGU) |
| | PCD Series (S-Bus, Data Mode) |
| Samwon Technology | NOVA Series (RTU) |
| Schneider Electric | ATV31 Inverter (RTU) |
| | Lexium 23 Servo Controller (ASCII) |
| | CPT-20A MODBUS DEVICE/SLAVE (ASCII) |
| Shinko Technos Co., Ltd. | JCS-33A-R/M (Shinko Protocol) |
| | JCS-33A-R/M (Modbus ASCII) |
| | Simatic S7-200 (PPI; 1-to-1) |
| | Simatic S7-200 (PPI; Network) |
| | Simatic S7-300 (MPI Port) |
| | Simatic S7-300 (PC Adaptor) |
| | Simatic S5 3964R |
| | Simatic S5 |
| | Simatic S5 |
| Taian Automation Co., Ltd. | TP02 Series |
| Taiwan Instrument & Control Co., Ltd. | TAIE FY100/900 Series (RTU) |
| | TAIE FY100/900 Series (TAIE) |
| | FY series DIGITAL PID CONTROLLER |
| | TSDA Series AC Servo |
| | TP03 Series (Modbus RTU) |
| | TP02 Series |
| | TSTA Series AC Servo |
| | TTX-700 (Modbus RTU) |
| | TTM-000 Series (TOHO Protocol) |
| | TTM-200 Series (TOHO Protocol) |
| TOHO Electronics Inc. | |

| Brand | Modello |
|---------------------------------------|--|
| Tokyo Keiso | UCM-04A |
| Vigor Corporation | M/VB Series |
| | SDC35/36 Temperature (RTU) |
| | SDC35/36 Temperature (ASCII) |
| | MA500 FA Controller (ECL Host) |
| | DMC10 Controller (RTU) |
| | DMC10 Controller (ASCII) |
| Yamatake Corporation | MX30 |
| | MX50 |
| | Σ-II SGDM/H Series AC Servo |
| | MP Series Controller (Memobus) |
| | V7 inverter (Memobus) |
| | NS600 Servo Controller |
| Ye Li Electric Machinery Co., Ltd. | YPV Servo Controller |
| | YJD Servo Controller |
| Yokogawa Electric Corporation | FA-M3 Series (CPU Port) |
| | AI-7048 (AiBus) |
| Yudian Automation Technology Ltd. | AI518/ 708/ 808/ 518P/ 708P/ 808P Controller (Albus) |
| Zhuhai Motion Control Motor Co., Ltd. | BP Series PSDA driver (RTU) |

Communication Port (Ethernet)

| Brand | Modello |
|--|---|
| Advantech | BACnet/IP |
| | BAS BACnet/IP |
| | ADAM-4000 (ASCII) |
| | ADAM-6000 (ModBus TCP/IP) |
| Allen Bradley | MicroLogix 1000/1500 via 1761-NET-ENI |
| | MicroLogix |
| | CompactLogix/ControlLogix Ethernet/IP Tag |
| Astraada HMI | ModBus Master (TCP/IP) |
| | ModBus Device/Slave (TCP/IP) |
| | ModBus Master (TCP/IP; Type 2) |
| | ModBus Device/Slave (TCP/IP; Type 2) |
| CMZ Sistemi Elettronici | FCT Controllers (TCP/IP; Type 2) |
| DEIF A/S | TCP/IP Modbus (Ethernet port) |
| EasyIO | EasyIO-30 (RTU) |
| Fatek Automation Corp. | Fatek FBs/FBe (TCP) |
| GE Corporation | SRTP Ethernet |
| | SRTP Ethernet (Micro) |
| Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd. | EH/EHV Series (Ethernet; TCP) |
| | EH/EHV Series (Ethernet; UDP) |
| Honeywell | BACnet/IP |
| JETTER | JetControl 24x Series (Ethernet) |
| Keyence Corp. | KV-5000 |
| Lenze Drive Systems GmbH | E94AYCEN GCI (TCP/IP) Protocol |
| Mirle Automation Corporation | Fama SoftPLC Ethernet |
| | ModBus Device/Slave (TCP/IP) |
| | Q Ethernet |
| | Q/L Ethernet (ASCII Mode) |
| | L Ethernet (Binary Mode) |
| | Melsec-FX3U (MC-Protocol) |
| | ModBus Master (TCP/IP) |
| | ModBus Device/Slave (TCP/IP) |
| Modicon Corp. | ModBus Master (TCP/IP; Type 2) |
| | ModBus Device/Slave (TCP/IP; Type 2) |
| Omron Corporation | Sysmac CS/CJ Series FINS/TCP |
| Panasonic Corporation | FP Series Computer Link |
| | Data Sharer (UDP) |
| | Ping |
| | Modbus Device/Slave (TCP/IP) |
| | Internal Memory |
| PORIS | XC ModBus TCP |
| Saia Burgess | PCD Series (Ether-S-Bus) |
| | Simatic S7-300 Ethernet Module (CP343) |
| Siemens AG | SIMATIC S7-1200/S7-1500 |
| | SIMATIC S7-200 SMART (Ethernet) |
| | LOGO! |
| | N-to-1 Master (Ethernet) |
| | N-to-1 Slave (Ethernet) |
| WAGO Kontakttechnik GmbH & Co. KG | WAGO-I/O-SYSTEM 750 |
| Yaskawa Corporation | ModBus Device/Slave (TCP/IP) |
| | Extended MEMOBUS |
| Yokogawa Electric Corporation | FA-M3 Series (UDP) |
| | FA-M3 Series (TCP) |

Note: * I brand sono elencati in ordine alfabetico

* Questa driver list viene continuamente aggiornata, visitare il nostro sito per la driver list completa